

DREH- UND KIPPTISCH MIT DOPPELARM, NEIGEKOPF, ELEKTRONIK
MIT SEPARATEM 24V-STROMKREIS FÜR DIE INTERNE
MASCHINENSTEUERUNG.



Bohrleistung auf Gusseisen mit Vorbohrung	Ø 20 mm g
max. Bohrleistung auf Stahl mit Vorbohrung (s235jr)	Ø 16 mm
Kontinuierliche Bohrleistung	Ø 12 mm g
konische Schraubstöcke	CM 2
Spannfutter	1 - 16 mm B16
Spindeldrehzahl	(12) 300 - 2550 rpm
Spindelweg	65 mm g
Pinole	ø 40 mm
Säule	ø 72 mm
Verfahrweg des Schlittens	280 mm
Kopfneigung links und rechts	90° L ; 45° R
Höhe	1600 mm
Abstand Spannfutter - Säule	375 mm
Abstand zwischen Maschinennase und Fuß	1290 mm
Tischabmessungen	ø 290 mm
Motor	230 V 50 Hz 0,375 kW
Abmessungen	950 x 300 x 1600 mm
Nettogewicht	60 kg
Verpackungsmaße	1400 x 505 x 260 h mm
Bruttogewicht	63,50 kg
EAN-Code	8012667309657

Inbegriffene Zubehörteile

Schnellspannfutter ø16 mm B16
Spannfutteraufnahme MK 2